

XII LEGISLATURA 2023 – 2028

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(legge regionale 28 giugno 2013, n. 4)

Riferita alla data del 04/04/2023

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
PALAZZI	EDY		RIVORZIATA
Comune di nascita	Prov.	Comune di Residenza	Prov.
NEMI	RM	NEMI	RM

Sez. 1

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
PROPRIETA'	FABBRICATO	NEMI (RM)	

(1) Semplificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, uso abitazione, servizio, ipoteca

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, terreno

Sez. 2

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
CLIO RENAULT	75	2016	
Aeromobili			
Imbarcazioni da diporto			

Sez. 3

Partecipazioni in società		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni

DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE

Cognome e nome	Data di nascita	Annotazioni

Sez. 1

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni

- (1) Specificare se trattasi di: proprietà; comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso abitazione; servitù; ipoteca.
- (2) Indicare il nome del figlio.
- (3) Specificare se trattasi di: fabbricato; terreno:

Sez. 2

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
Aeromobili			
Imbarcazioni da diporto			

Sez. 3

Partecipazioni in società		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni

DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI CONVIVENTI E CONSENZIENTI

Cognome e nome	Data di nascita	Annotazioni

Sez. 1

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni

- (1) Specificare se trattasi di: proprietà; comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso abitazione; servitù; ipoteca.
- (2) Indicare il nome del figlio.
- (3) Specificare se trattasi di: fabbricato; terreno:

Sez. 2

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autoveature			
FIAT PANDA	75	2016	
Aeromobili			
Imbarcazioni da diporto			

Sez. 3

Partecipazioni in società		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni

Sez. 4

Funzioni di amministratore o sindaco di società

Società (denominazione e sede)

	Titolare (1)	Natura dell'incarico	Annotazioni
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

(1) Indicare il nome del figlio

Annotazioni:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Firma del dichiarante

Data 04/04/2023

MODULO PER LA DICHIARAZIONE PREVISTA
DALL'ART. 14 DEL DECRETO LEGISLATIVO 33 DEL 2013
(Allegato)

Consigliere PALAZZI ENY

Proclamazione 02/03/2023

Mandato elettivo dal 2023 al 2028

Curriculum allegato.

Compensi Previsti COMPENSO CONSIGLIERE REGIONALE

Altre cariche ricoperte CONSIGLIERE COMUNALE

Compensi corrisposti per altre cariche /

Altre cariche ricoperte con oneri a carico della Finanza Pubblica

/

Compensi relativi alle altre cariche /

Data Eny 04/04/2023

firma

DICHIARAZIONE
L.R. 4/2013 art. 4 comma 6

- 1 INCARICHI COMPATIBILI CON LA CARICA DI CONSIGLIERE REGIONALE O
ASSESSORE MA NON CUMULABILI

CONSIGLIERE COMUNALE

2. EVENTUALI SITUAZIONI DI INCOMPATIBILITA' DERIVANTI DA INCARICHI PRESSO IL
PARLAMENTO NAZIONALE, EUROPEO O PRESSO ORGANI DI ALTRE REGIONI
-
-

DICHIARAZIONE
L.R. 4/2013 art. 7 commi 2 e 4

EVENTUALE SUSSISTENZA IN CAPO A PROPRI FAMILIARI DI UN RAPPORTO DI LAVORO O
DI ALTRI RAPPORTI DI NATURA PATRIMONIALE CON LA REGIONE, CON ENTI DIPENDENTI
DALLA REGIONE O CON SOCIETA' DA QUESTA PARTECIPATE E/O CONTROLLATE:
