

XII LEGISLATURA 2023 – 2028

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(legge regionale 28 giugno 2013, n. 4)

Riferita alla data del 18-04-23

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
SAMBUCU	VITTORIO		CONIUGATO
Comune di nascita	Prov.	Comune di Residenza	Prov.
VELLETRI	RM	CISTERNA DI LT	LT

Sez. 1

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
PROPRIETA'	FABBRICATO	CISTERNA DI LT (LT)	100%
PROPRIETA'	FABBRICATO	SAN FEUCE CARCEO (LT)	100%
PROPRIETA'	FABBRICATO	CISTERNA DI LATINA (LT)	33%
PROPRIETA' TERRENO	TERRENO	CISTERNA DI LATINA (LT)	33%

(1) Semplificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, uso abitazione, servizio, ipoteca

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, terreno

Sez. 2

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
MERCEDES GLA 200	150	28-04-2022	
CITROEN C1	12	-06-2015	
Aeromobili			
/			
Imbarcazioni da diporto			
/			

Sez. 3

Partecipazioni in società		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		

Sez. 2

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
Aeromobili			
Imbarcazioni da diporto			

Sez. 3

Partecipazioni in società		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni

DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI CONVIVENTI E CONSENZIENTI

Cognome e nome	Data di nascita	Annotazioni

Sez. 1

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni

(1) Specificare se trattasi di: proprietà; comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso abitazione; servitù; ipoteca.

(2) Indicare il nome del figlio,

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato; terreno:

Sez. 2

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
Aeromobili			
Imbarcazioni da diporto			

Sez. 3

Partecipazioni in società		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni

Sez. 4

Funzioni di amministratore o sindaco di società

Società (denominazione e sede)

	Titolare (1)	Natura dell'incarico	Annotazioni

(1) Indicare il nome del figlio

Annotazioni:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

irma del dichiarante

Data 18/05/2023

MODULO PER LA DICHIARAZIONE PREVISTA
DALL'ART. 14 DEL DECRETO LEGISLATIVO 33 DEL 2013
(Allegato)

Consigliere REGIONALE

Proclamazione 03-03-2023

Mandato elettivo dal 2023 al 2028

Curriculum allegato.

Compensi Previsti _____

Altre cariche ricoperte CONSIGLIERE COMUNALE

Compensi corrisposti per altre cariche GETTONE DI PRESENZA

Altre cariche ricoperte con oneri a carico della Finanza Pubblica

Compensi relativi alle altre cariche _____

Data 18/04/2023

firma

DICHIARAZIONE
L.R. 4/2013 art. 4 comma 6

- 1 INCARICHI COMPATIBILI CON LA CARICA DI CONSIGLIERE REGIONALE O ASSESSORE MA NON CUMULABILI

CONSIGLIERE COMUNALE COMUNE DI CISTERNA DI
LATINA

2. EVENTUALI SITUAZIONI DI INCOMPATIBILITA' DERIVANTI DA INCARICHI PRESSO IL PARLAMENTO NAZIONALE, EUROPEO O PRESSO ORGANI DI ALTRE REGIONI

NESSUNO

DICHIARAZIONE
L.R. 4/2013 art. 7 commi 2 e 4

EVENTUALE SUSSISTENZA IN CAPO A PROPRI FAMILIARI DI UN RAPPORTO DI LAVORO O DI ALTRI RAPPORTI DI NATURA PATRIMONIALE CON LA REGIONE, CON ENTI DIPENDENTI DALLA REGIONE O CON SOCIETA' DA QUESTA PARTECIPATE E/O CONTROLLATE

NESSUNO